PA66|KEPAMID 2440GM7|玻纤/矿物增强牌号

- KEPAMID 2440GM7是玻纤加矿物40%增强PA66牌号。
- 具有高刚性、良好的耐热性和低翘曲
- 适用于汽车、电子电气和工业中的部件

物理性能	测试标准	单位	数值
填充比例	ISO 1172	%	38
比重	ISO 1183	-	1.46
吸水率(23 ºC, 50 % RH)	ISO 62	%	0.6
收缩率(流动方向, Φ = 100 mm, t = 3 mm)	KEP Method	%	0.4

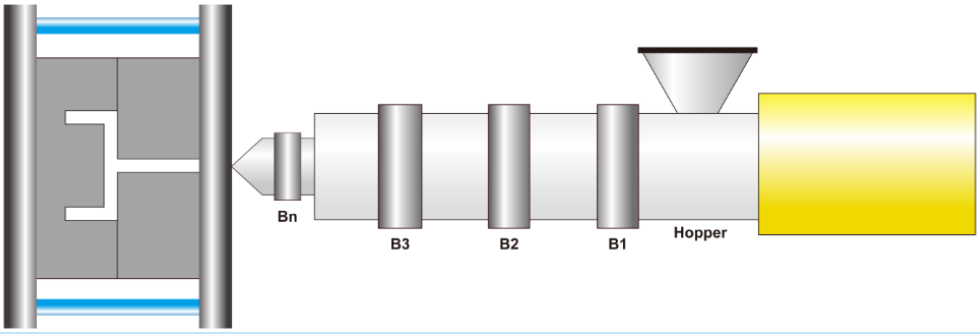
机械性能	测试标准	单位	数值
拉伸强度	ISO 527	MPa	115
断裂伸长率	ISO 527	%	2.0
弯曲强度	ISO 178	MPa	175
弯曲模量	ISO 178	MPa	9700
简支梁缺口冲击强度	ISO 179	kJ/㎡	5.0
洛氏硬度(R-scale)	ISO 2039	-	113

热性能	测试标准	单位	数值
熔点(10 ºC/min)	ISO 11357	ºC	260
热变形温度(0.45 MPa)	ISO 75	ºC	255
热变形温度(1.8 MPa)	ISO 75	ºC	220
燃烧性(t= 0.8 ㎜)	UL 94	Class	HB

电性能	测试标准	单位	数值
介电常数 (1 MHz)	IEC 60250	-	3.5
体积电阻率	IEC 60093	Ω · cm	10^{15}

Revision No. : 1(2015-02-13)

注塑条件



预干燥 (建议最大吸水率为: 0.05 %)

推荐干燥条件：80 ºC，4 ~ 6 h，除湿干燥机
推荐干燥条件：90 ºC，6 ~ 8 h，热风干燥机

温度

模具温度: 70ºC ~ 90 ºC
料筒温度: 280ºC ~ 290 ºC

模具	Bn (喷嘴)	B3 (计量)	B2 (压缩)	B1 (喂料)	料斗
70 ~ 90 ºC	290 ºC	285 ºC	285 ºC	280 ºC	60 ~ 80 ºC

塑化

螺杆转速: 80 ~ 120 rpm
背压 : 5 ~ 10 kgf/㎠

联系方式

总部
Mapo-daero 119 (Gongdeok-dong),
Mapo-gu, Seoul, Korea
Tel 82-2-707-6840 ~ 8, Telefax 82-2-714-9235

KEP 美国
106 North Denton Tap Road Suite 210-202 Coppell,
TX 75019, USA
Tel +1 888 KEPITAL, Telefax +1 888 537-3291

KEP Europe GmbH
Rheingaustrasse 190-196 D-65203 Wiesbaden
Germany
Tel +49 (0)611 962-7381, Telefax +49 (0)611 962-9132

KEP 中国
上海市长宁区遵义路 100 号虹桥南丰城 A1905
Tel +86 21 6237-1972, Telefax +86 21 6237-1803

Disclaimer